

Senzor kontroly průtoku FLOWCON LP1

Průtok pod kontrolou

Senzor průtoku FLOWCON LP1 byl speciálně vyvinut pro hlídání oscilujícího průtočného proudu. Nachází uplatnění v rozličných dávkovacích aplikacích.

S ohledem na svoje kompaktní rozměry se může přímo instalovat na výtlačný ventil dávkovacího čerpadla. Přes svůj reed kontakt je možno vyvézt změny dopravovaného množství ve vedení jako elektronický signál.

Pulz v okamžiku

Funkce je založena na typickém projevu dávkovacích čerpadel, pulzující stupňovitý dopravní proud. Vlivem tlakových zdvihů je plovák protékajícím kapalinou nadzvedáván a toto potvrzuje přes reed kontakt. Nastavením spínacích bodů je hlídáno dosažené průtočné množství.

Tímto není jen kontrolováno zda-li dávkovací čerpadlo dávkuje, ale také nastavené dávkovací množství. Přesnost měření se nachází při stálém tlaku a ustálené viskozitě média okolo 10 – 20%.

Vyhodnocení signálů z FLOWCON dochází u MAGDOS LP v integrovaném softwaru. Alternativně je možné hodnoty prostřednictvím SPS dodat.

Krátce:

- účinné hlídání pulzujícího průtočného objemu
- kompaktní při vysoké stabilitě produktu
- jednoduché ovládání
- pro rozsah dávkování 0,36 – 13,0 l/h
- el. výstup s MAGDOS LP nebo přes SPS



Technická data

materiál tělesa	PMMA / PVC	
materiál těsnění	FPM nebo EPDM	
napojení	vstup	převl. matice G5/8
	výstup	převl. matice G5/8
rozsah dávkování	MAGDOS LP 05 - 15	
max. viskozita	400 mPas (odvislé od použití pružin) u MAGDOS LP 15 do 40 mPas	
max. protitlak	16 bar	
max. zdvihová frekvence	250 / min	
el. napojení	M12x1 zástrčka (A kodiert)	
přípustná teplota média	5 - 35 °C	
přípustná teplota okolí	0 - 40 °C	
spínací příkon reed kontakt	48V AC/DC, 0,5mA, max 12 VA	
hmotnost	~ 0,26 kg	

